

人とくるまのテクノロジー展 2025 NAGOYA

Automotive Engineering Exposition 2025 NAGOYA

2025年

●と き: 7月16日(水)~7月18日(金)

10:00~17:00

トヨタ自動車様ブース

●ところ: Aichi Sky Expo(愛知県国際展示場)

岐阜県 出展ブース **Eホール 小間番号262**

・自動車技術会中部支部エリア内

・トヨタ自動車様展示ブースの向かい

小間番号262

間宮金型 製作所 片山 製作所 加藤 製作所 八州製作

横山 製作所

アイ テック

> シバ 金型

岐阜県の自動車関連企業フ社が出展

今回出展するのは次世代自動車の部品製造に取り組んでいる岐阜県内企業7社です。 樹脂や金属の金型製造・金属加工を得意とする高い技術力を誇ります。

技術と自然が響きあうものづくり県・岐阜

岐阜県は、精密加工や金型製造など高度な技術力を誇る企業が集積する、ものづくりの拠点です。 中部圏の中心に位置し、隣接県へのアクセスも良好。自動車関連企業との連携や技術交流も活発で、 次世代モビリティ産業への展開も期待されています。

豊かな自然と安定した生活環境も魅力の岐阜から、次の技術革新をともに生み出しませんか。

金属のプレス金型を提供!パイプ穴抜き加工金型は、360度の複数穴を1工程で完結します!



有限会社シバ金型



岐阜県各務原市各務東町2丁目206-2

●TEL: 058-370-6607 ●E-mail: shibakanagata@mist.ocn.ne.jp ●担当者名:代表取締役 芝 世志造

不可能に思われがちな「イメージ」を「カタチ」にすることを得意とし、独自のアイデアと豊富なノウハウで、「出来ない」を「可能」にします。

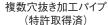
「プレス金型119番」で、小回りの利くのが「シバ金型」です。 お客様の出来ないをアイデアと独自ノウハウで全力サポートいたします。

新しいものを作るには、何が作りたいかという発想(IDEA)、そのアイデアをCADで数値化し、その数値化されたものを機械加工で具現化する技術、その3つが噛み合うことにより初めてイメージが形になります。その3つをすべて兼ね備えておりますが、この事例が「パイプ抜き金型」であり、この技術を活用して金属接合「素材カシメ・バーリング加工」も開発しております。

独自技術(プレス金型技術)の一例

複数穴抜き加工パイプ/絞り加工プレス製品/金属接合製品







異種金属接合製品 (特許出願中)







自動車のクラッチ、エンジン周りの部品製造技術から培ったノウハウを活かす「ものづくりのベストパートナー」



アイテック株式会社



岐阜県美濃加茂市蜂屋台1丁目5番地14

●TEL: 0574-28-3530 ●E-mail: h344@aitech-inc.co.jp ●担当者名:業務部 堀田 英貴

金型設計・製作~プレス~熱処理~組付まで一貫生産! 更に、新たな取り組みから「新サービス」をご提供!!

2輪·4輪車向けのクラッチやエンジン部品を中心に、一貫生産を行っています。 工程を一貫して自社で担うことで、高品質な製品を効率的に提供しています。

【新たなサービス】 ~SDGs 持続可能な社会の実現へ~

①プレスバリが発生しない「バリレス金型」

バリ取り工程廃止での工程削減を実現。

金型構造を工夫し、プレス時のバリの発生を抑えます。

②省力化に貢献「プレス作業ロボット」 単発プレス作業ロボットを開発。シンプルな装置で低コストでご提供。 人材不足解消に貢献していきます。

③カーボンニュートラル熱処理「浸窒焼入れ」 CO2排出ゼロ。次世代熱処理技術をご提供。 自社開発の熱処理制御システムで、カーボンニュートラルの実現へ。



手のひらサイズの製品を得意としています

お客様のニーズに合わせて作り出すプロ集団。最適な加工を模索して製品を完成まで導きます。



株式会社横山製作所



岐阜県各務原市各務東町5丁目82-18

●TEL: 058-384-1221 ●E-mail: h-ieda@yoko-ss.co.jp ●担当者名:営業部 家田 英基

鉄・アルミの鋳物・角棒・丸棒の切削加工。 多品種少量生産・量産品の製造はお任せください。

鉄·アルミの鋳物·角棒·丸棒の切削加工をしている当社。 材料調達、支給材どちらでも図面に準じた製品を完成まで 導きます。

多品種少量生産・量産のどちらでも対応出来る製造ラインを有しております。

加工サイズは、Φ200以下と小さいですが、精密で複雑な 形状にも対応いたします。



鋳鉄の切削加工品



アルミ削り出しの切削加工品

岐阜県の自動車部品サプライヤーの特徴

- ・隣接する愛知県(トヨタ自動車の本拠地)との地理的近接性から、トヨタ関連の一次・二次サプライヤーが数多く存在。
- ・素形材産業(金型、鋳造、ダイカスト、プレス、切削加工など)の事業所は、全国上位の集積数を誇る。
- ・岐阜大学に金型などの研究組織があり、産学連携を通して地域企業の技術力の向上、新技術の開発を推進。
- ・これまでの伝統と新技術を合体した匠の技術で顧客の要望に丁寧に対応。

ダイカスト製品向け金型製作メーカー。製品設計者のコンカレントエンジニアリングをバックアップします。

(1) YASHIMA

八州製作株式会社



岐阜県羽島市舟橋町出須賀4丁目68番地

●TEL: 058-398-3535 ●E-mail: goto@yashima-ss.co.jp ●担当者名:営業部 後藤 修生

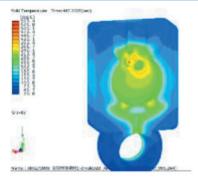
新製品の設計段階からダイカスト製品の最適形状のご提案。解析と高内製率で品質を担保した金型を提供いたします。



ストレートモデルに肉付け 勾配付けを行い弊社でモデリング



完成した金型 使用する特注部品の内製率 95%



鋳造時の解析予測にて 良品サポート

プレス加工、金型設計製作のメーカーです。



株式会社加藤製作所



岐阜県可児市姫ケ丘二丁目6番地

●TEL: 0574-60-0006 ●E-mail: shigeru@ksjapan.co.jp ●担当者名:生産管理部 八木 茂

自動車部品を中心とした、燃料配管部品、冷却配管部品、エアバッグ 部品、モーター部品などの精密プレス加工の会社です。

精密プレス加工の中でも、深絞り加工技術 $+\alpha$ の技術として、

- ・弊社独自技術の鏡面加工
- ・多数個穴あけ加工
- ・バルジ成形加工
- ・増肉成形加工を組み合わせ
- ・切削部品や鍛造品のプレス化

などのネットシェイプ加工により、低コスト化・軽量化が可能です。





精密深絞り部品

岐阜県中央会の自動車産業の次世代化対応に向けた支援

岐阜県中央会では、県内の自動車関連中小企業者の次世代モビリティ対応等を伴走支援しています。

- ・次世代モビリティ戦略アドバイザーによる相談窓口の開設(平日9:00~17:00)※予約制
- ・各種課題解決に向けた計画策定の支援(専門家による訪問相談対応)
- ・自動車産業を巡る環境変化や最新動向等をテーマとしたセミナーや研究会、マッチング交流会等の開催

品質と技術でお客さまのニーズに応え、日本のモノづくりを支えます。



株式会社片山製作所



岐阜県可児市姫ケ丘1-30

●TEL: 0246-41-9351 ●E-mail: n.maeda@katayama-corp.co.jp ●担当者名:営業部 前田 信幸

EV / HV 用量産部品、自動車用各種金型から半導体装置用セラミック 試作部品、検査装置、洗浄装置などの開発案件にも対応 部品を製作

1925年の創業以来100年に亘り自動車産業や機械産業など、多岐にわたる分野で高品質 な製品を提供してきました。その実績と信頼性は、多くのお客様から高く評価されています。 大型の半導体製造装置用セラミック部品、精密に加工された金型部品、アルミ・銅の電気自動 車量産部品等、様々な製品を手掛けております。その他試作品や検査装置等お客様の困り事 にも寄り添って解決につなげます。



EV用部品サンプル(銅製)

〈事業内容〉 量産精密部品(EV用ヒートシンク 銅·アルミ) セラミック部品加工(半導体製造装置・液晶パネル製造装置) 金型設計・製作(アルミダイカスト・樹脂等)

射出成形(40t~350t) 精密金属部品加工

試作部品加工(銅・アルミ・超硬・各種金属)

アルミダイカストヒートシンク



セラミック加工品 (0.5mm厚)

〈拠点〉本社(岐阜県可児市) 富岡事業所(福島県双葉郡富岡町) いわき事業所(福島県いわき市)

工業用ゴム製品成形用金型の設計製作からゴム製品の成形までを一貫して行う事が出来ます。



株式会社間宮金型製作所



岐阜県関市倉知2535番地16

●TEL: 0575-22-4123 ●E-mail: m-mamiya@proof.ocn.ne.ip ●担当者名:代表取締役 間宮 義彦

自動車部品用ジャバラ・防振ゴム・金具焼付ゴム製品・シリコン製品 (工業用・健康・生活関連製品)

製造元が不明な他社製作金型の取付仕様変更・修理等に対応可能です。 国内の成形機・ゴム材料メーカーとの連携によりワンストップで課題解決 のご提案をさせて頂きます。

中国(安徽省)・タイ・ベトナム現地での金型製作・製品成形を現地パートナ 一との連携によりご要望に沿った形で提案させて頂きます。



金型サイズ□100~□600程度までのコンプレッション(平押し) トランスファー(注入)射出(縦型・横型)のホットランナー・コールドランナー式に対応可能

お問合窓口

岐阜県中小企業団体中央会 連携支援部(担当 光嶋、小林)

話:058-277-1103

所: 〒500-8384 岐阜市薮田南5-14-53 OKBふれあい会館9階

相談時間: 平日9:00~17:00 (土・日・祝日 休み) ホームページ http://www.chuokai-gifu.or.jp

メールアドレス chuokai-ev@chuokai-gifu.or.jp (メールでも相談可)

